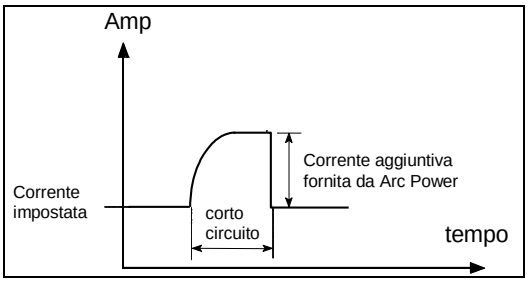
Arc Power
Questa funzione è usata per mantenere un arco stabile durante la saldatura. Ciò si ottiene aumentando la corrente durante i cortocircuiti. Questa corrente aggiuntiva scompare quando viene meno il corto circuito.



L'Arc Power indica un incremento percentuale della corrente di saldatura e può essere regolato da 0 a 100%.

Esempio :
Se la corrente impostata è di 40 Amp e l'Arc Power è regolato al 50%, la corrente aggiuntiva fornita durante il cortocircuito è di 20 Amp e la corrente totale di 60 Amp. Se l'Arc Power è regolato al 100%, la corrente aggiuntiva sarà di 40 Amp e la corrente totale di 80 Amp.

Regolazione interna/esterna
E' possibile scegliere tra regolazione interna (da pannello) ed esterna (da comando a distanza). Il LED si accende in caso di regolazione esterna.

Anti incollamento
La macchina è dotata di funzione anti incollamento. Questa funzione riduce la corrente quando l'elettrodo si incolla al pezzo durante la saldatura. Questa riduzione di corrente facilita il distacco dell'elettrodo.

DATI TECNICI

Modello :	PI 250 MMA	PI 350 MMA	PI 350 MMA CELL	PI 500 MMA
Alimentazione (50Hz-60Hz)	3x400V ±15%	3x400V ±15%	3x400V ±15%	3x400V ±15%
Dimensione minima generatore	13,5kVA	20kVA	20kVA	50kVA
Fusibile	10A	25A	16A	32A
Corrente primaria effettiva	7,1A	18,0A	15,4A	22,5A
Corrente primaria, max.	13,0A	23,1A	19,1A	33,7A
Assorbimento (100%)	4,9kVA	10,7kVA	10,7kVA	15,5kVA
Assorbimento, max	9,0kVA	13,2kVA	13,2kVA	23,0kVA
Assorbimento a vuoto	35W	40W	40W	40W
Rendimento	87%	79%	79%	90%
Carico ammesso :				
Intermittenza 40° 100%	150A/26,0V	290A/31,6V	250A/30,0V	330A/33,2V
Intermittenza 40° 60%	190A/27,6V	340A/33,6V	275A/31,0V	400A/36,0V
Intermittenza 40° max.	250A/35%/30,0V	350A/40%/34,0V	300A/35%/32,0V	500A/35%/40V
Intermittenza 20° 100%	170A	330A	-	-
Intermittenza 20° max.	210/60%	350A/90%	300A	500A
Tensione a vuoto	95V	95V	95V	95V
Campo di regolazione	5-250A	5-350A	5-300A	5-500A
[1]Classe di applicazione	S/CE	S/CE	S/CE	S/CE
[2]Classe di protezione	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Norme	EN/IEC60974-1 EN/IEC60974-10 (Class A)			
Dimensioni (axlxp)	360x220x520mm	550x250x640mm	550x250x640mm	550x250x640mm
Peso	20kg	31kg	31kg	33kg

Funzione :	Processo	
Arc Power	Electrode	0-100%
Hot Start	Electrode	0-100%
Anti incollamento	TIG/Electrode	sempre attiva
Innesco TIG	TIG	LIFTIG

[1] La macchina puo' essere utilizzata in ambienti ad elevato rischio elettrico e pertanto porta la marcatura S

[2] Le macchine, marcate IP 23, possono essere usate al chiuso ed all'aperto