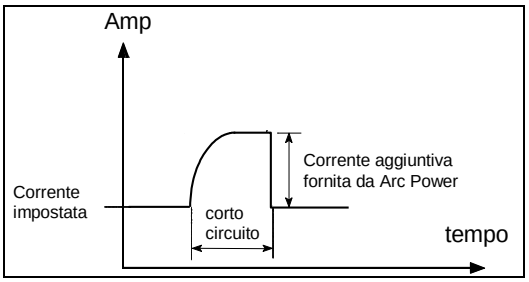
**Arc Power**
Questa funzione è usata per mantenere un arco stabile durante la saldatura. Ciò si ottiene aumentando la corrente durante i cortocircuiti. Questa corrente aggiuntiva scompare quando viene meno il corto circuito.




L'Arc Power indica un incremento percentuale della corrente di saldatura e può essere regolato da 0 a 100%.

Esempio :
Se la corrente impostata è di 40 Amp e l'Arc Power è regolato al 50%, la corrente aggiuntiva fornita durante il cortocircuito è di 20 Amp e la corrente totale di 60 Amp. Se l'Arc Power è regolato al 100%, la corrente aggiuntiva sarà di 40 Amp e la corrente totale di 80 Amp.

**Regolazione interna/esterna**
E' possibile scegliere tra regolazione interna (da pannello) ed esterna (da comando a distanza). Il LED si accende in caso di regolazione esterna.

**Anti incollamento**
La macchina è dotata di funzione anti incollamento. Questa funzione riduce la corrente quando l'elettrodo si incolla al pezzo durante la saldatura. Questa riduzione di corrente facilita il distacco dell'elettrodo.

# DATI TECNICI

| Modello : | PI 250 MMA | PI 350 MMA | PI 350 MMA CELL | PI 500 MMA |
|---|---|---|---|---|
| Alimentazione (50Hz-60Hz) | 3x400V ±15% | 3x400V ±15% | 3x400V ±15% | 3x400V ±15% |
| Dimensione minima generatore | 13,5kVA | 20kVA | 20kVA | 50kVA |
| Fusibile | 10A | 25A | 16A | 32A |
| Corrente primaria effettiva | 7,1A | 18,0A | 15,4A | 22,5A |
| Corrente primaria, max. | 13,0A | 23,1A | 19,1A | 33,7A |
| Assorbimento (100%) | 4,9kVA | 10,7kVA | 10,7kVA | 15,5kVA |
| Assorbimento, max | 9,0kVA | 13,2kVA | 13,2kVA | 23,0kVA |
| Assorbimento a vuoto | 35W | 40W | 40W | 40W |
| Rendimento | 87% | 79% | 79% | 90% |
| *Carico ammesso :* | | | | |
| Intermittenza 40° 100% | 150A/26,0V | 290A/31,6V | 250A/30,0V | 330A/33,2V |
| Intermittenza 40° 60% | 190A/27,6V | 340A/33,6V | 275A/31,0V | 400A/36,0V |
| Intermittenza 40° max. | 250A/35%/30,0V | 350A/40%/34,0V | 300A/35%/32,0V | 500A/35%/40V |
| Intermittenza 20° 100% | 170A | 330A | - | - |
| Intermittenza 20° max. | 210/60% | 350A/90% | 300A | 500A |
| Tensione a vuoto | 95V | 95V | 95V | 95V |
| Campo di regolazione | 5-250A | 5-350A | 5-300A | 5-500A |
| [1]Classe di applicazione | S/CE | S/CE | S/CE | S/CE |
| [2]Classe di protezione | IP 23 | IP 23 | IP 23 | IP 23 |
| Norme | EN/IEC60974-1<br>EN/IEC60974-10 (Class A) | | | |
| Dimensioni (axlxp) | 360x220x520mm | 550x250x640mm | 550x250x640mm | 550x250x640mm |
| Peso | 20kg | 31kg | 31kg | 33kg |

| Funzione : | Processo | |
|---|---|---|
| Arc Power | Electrode | 0-100% |
| Hot Start | Electrode | 0-100% |
| Anti incollamento | TIG/Electrode | sempre attiva |
| Innesco TIG | TIG | LIFTIG |

[1] La macchina puo' essere utilizzata in ambienti ad elevato rischio elettrico e pertanto porta la marcatura S

[2] Le macchine, marcate IP 23, possono essere usate al chiuso ed all'aperto