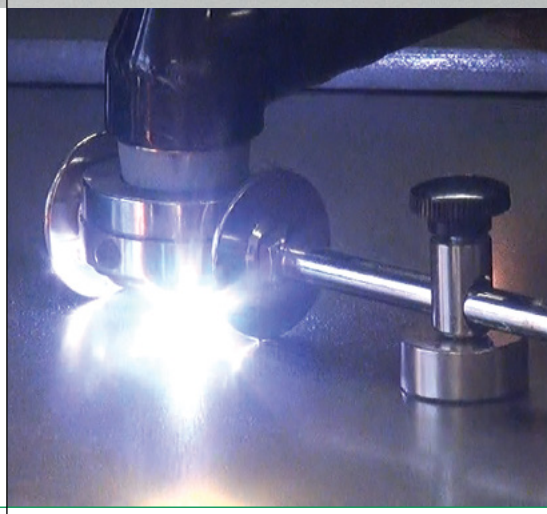


ZETA

MACCHINE DA TAGLIO AL PLASMA TRIFASE FACILI DA UTILIZZARE PER UN'ECONOMIA DI TAGLIO OTTIMALE

Le macchine Zeta 60-100 sono macchine da taglio al plasma trifase portatili e di facile utilizzo alloggiate in robusti cabinet – progettate per l'uso sia in stabilimento che in cantiere. Sono utilizzabili per il taglio di tutte le leghe metalliche e i metalli conduttivi.



MIGATRONIC
WELDING VALUE

ZETA 60-100
MACCHINE DA TAGLIO AL PLASMA

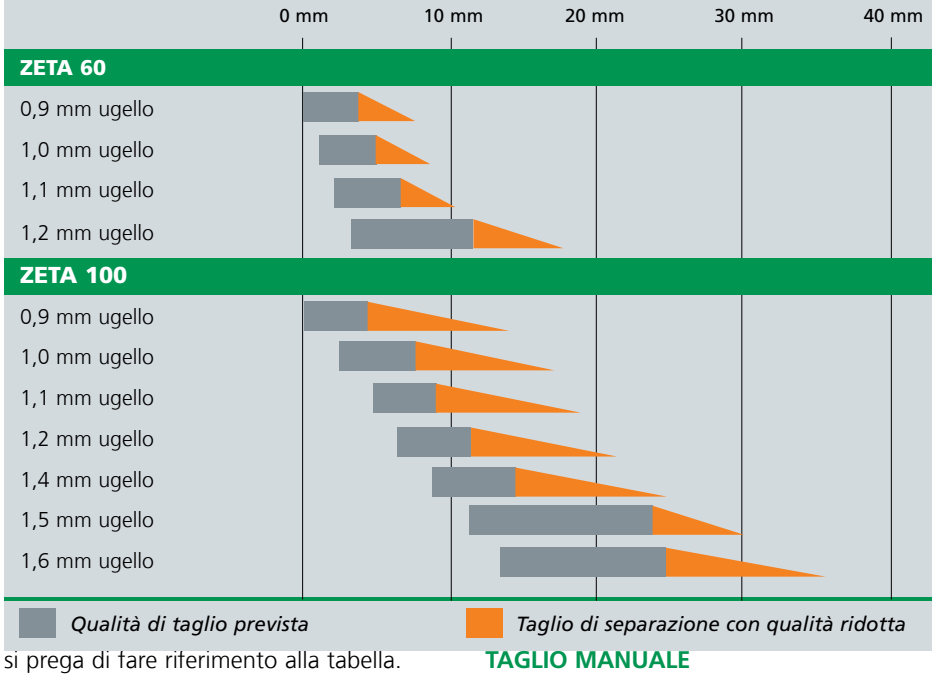
Un pannello di controllo maneggevole consente di controllare con facilità il processo di taglio al plasma. Dopo aver impostato il processo e l'amperaggio in funzione dello spessore della lamiera, la macchina è pronta per il taglio. Le macchine da taglio al plasma Zeta usano solo aria compressa come gas al plasma e possono essere collegate a qualunque compressore. Possono essere utilizzate con un generatore che funge da sorgente di alimentazione e presentano funzioni di standby per risparmio energetico, in modo da assicurare un taglio ottimale ed una buona economia di esercizio. L'arcoplasma si accende automaticamente grazie all'arco pilota, il che si traduce in maggior durata dei pezzi d'usura del corpo torcia.

SCRICCATURA FINE CON ZETA 100
Zeta 100 è predisposta per la scriccatura fine; un procedimento atto a rilevare la mancanza di fusione dopo la saldatura.

LA SCELTA DELLA MACCHINA DIPENDE DALLO SPESSORE DELLA LAMIERA
La Zeta 60 e la Zeta 100 assicurano un taglio di qualità fino a spessori di 12 e 25 mm rispettivamente. Permettono un taglio di separazione, quando le esigenze di qualità siano minori, di spessori maggiori anche del 50%. Per le prestazioni di taglio, si prega di fare riferimento alla tabella.

IL TAGLIO DI LAMIERE FORATE È UNA FUNZIONE STANDARD
Premendo semplicemente il pulsante appropriato, le macchine Zeta sono pronte per il taglio di lamiere forate o perforate.

PRESTAZIONI DI TAGLIO
Fare riferimento alla tabella per la scelta dell'ugello in funzione del massimo spessore di taglio nell'acciaio dolce. Per materiali diversi, capacità e velocità di taglio si riducono.



TAGLIO MANUALE
La Zeta 100 per il taglio manuale viene fornita con una torcia con 6 m di cavo o, se è necessario, uno spazio di utilizzo più ampio, una torcia con 15 m di cavo.

TAGLIO AUTOMATICO
La Zeta 100 per il taglio automatico viene fornita con una torcia automatica con 6 m di cavo e presa di controllo remoto. Questa variante con segnale Arc Detect incorporato è controllabile da macchine automatiche e torrette per l'automazione del processo di taglio.

La Migatronic si riserva il diritto di apportare cambiamenti.

ALIMENTAZIONE	ZETA 60	ZETA 100 // ZETA 100 AUTOMAT
Tensione di rete, V	3x400	3x400
Tens. autotrasformatore, +/- 15 %, V	3x230-500	3x230, 3x400, 3x440, 3x500
Fusibile, A	10	20
Intervallo di corrente, A/V-A/V	20/88-60/104	20/88-100/120
Ciclo di lavoro 100%/40°C, A/V	40/96	75/110
Ciclo di lavoro 60%/40°C, A/V	50/100	85/114
Ciclo di lavoro max./40°C, A/%/V	60/40/104	100/40/120
Tasso di efficienza	0,9	0,8
Tensione circuito aperto, V	241	248
Taglio di qualità, mm	<12	<25
Taglio di separazione, max., mm	<18	<35
Classe di protezione	IP 23	IP 23
Norma	EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-10	
Dimensioni (A x P x L), mm	360x220x570	405x345x675
Peso, kg	27	36 (6 m)/39 (15 m)

APPARECCHIATURA OPZIONALE
- Dispositivo per taglio circolare e compasso
- Carrello (Zeta 100)
- Ugelli di varie dimensioni per tagli di alta qualità

Migatronic s.r.l. Impianti Di Saldatura
Via Dei Quadri 40
20871 Vimercate (MB), Italy
Tel: (+39) 0399278093
www.migatronic.it

52183034 (22.03.18)

MIGATRONIC
WELDING VALUE