TUNGSTENI TIG

Tipologie e caratteristiche

Colore	Tipo	Impiego indicativo	Diametri nel riferimento	Lunghezza	Composizione
Verde	Tungsteno puro	Saldatura AC di alluminio, magnesio e leghe leggere.	1,0 · 2,0 · 2,4 3,0 · 3,2 · 4,0 · 4,8 mm	175 mm	W >99,95%
Grigio	Cerio 2%	Buon innesco e riaccensione; impiego su acciaio inox e leghe leggere.	1,0 · 2,0 · 2,4 3,0 · 3,2 · 4,0 · 4,8 mm	175 mm	CeO2 1,80–2,20%
Nero	Lantanio 1%	Impiego su diversi metalli; buona accensione e durata.	1,0 · 2,0 · 2,4 3,0 · 3,2 · 4,0 · 4,8 mm	175 mm	La2O3 0,90–1,20%
Oro	Lantanio 1,5%	Impiego su diversi metalli; buone proprietà di accensione e riaccensione.	1,0 · 2,0 · 2,4 3,0 · 3,2 · 4,0 · 4,8 mm	175 mm	La2O3 1,30–1,70%
Blu	Lantanio 2%	Acciaio inox in DC; buone prestazioni di innesco e durata.	1,0 · 2,0 · 2,4 3,0 · 3,2 · 4,0 · 4,8 mm	175 mm	La2O3 1,80–2,20%
Turchese	Terre rare	Utilizzabile in AC e DC; elevata stabilità dell’arco.	1,6 · 2,4 · 3,2 4,0 · 4,8 mm	175 mm	Terre rare: 1,90% totale La2O3 0,70–0,90%
Bianco	Zirconio 0,8%	Alluminio e magnesio in AC; sconsigliato in DC nel riferimento.	1,0 · 2,0 · 2,4 3,0 · 3,2 · 4,0 · 4,8 mm	175 mm	ZrO2 0,70–0,80%

Dati del riferimento fornito. Diametri, composizione e impiego vanno confermati sulla scheda del produttore. Configurazione e disponibilità su richiesta a Mestriner.