

CARPANO
EQUIPMENT
welding automation

I ITA

TWO

carpano.it

TWO

è un posizionatore a tavola rotante con portata massima 200 kg, disponibile con differenti controlli e corredabile di numerosi accessori per un utilizzo semiautomatico o completamente automatico

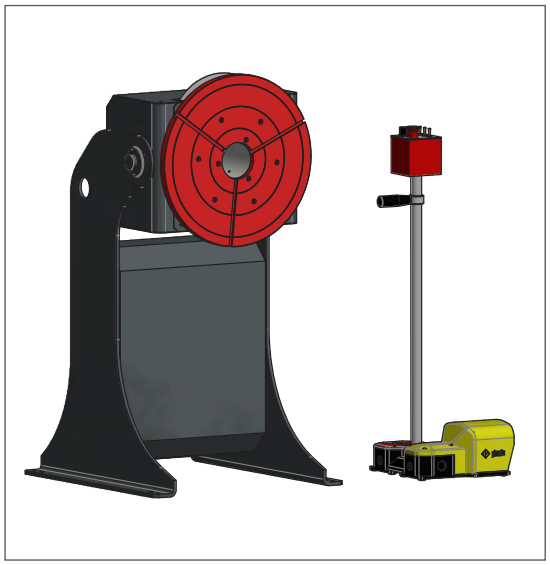
L'azienda si riserva di apportare modifiche tecniche senza preavviso alle macchine descritte, e non risponde per eventuali errori di stampa.

Tutti i diritti sono riservati. L'impiego e la riproduzione, anche parziale, di testi ed immagini sono possibili solo previa nostra autorizzazione scritta.



Posizionatore a tavola rotante da 200 kg

Due controlli e due differenti motorizzazioni:



TWO BASE

- Motore AC servoventilato, controllato da inverter vettoriale, velocità da 0,4 a 4 rpm.
- Telecomando Rollo1-CD a pedali con cavo 5 m comprensivo di:
  - Pedale start e pedale Stop
  - pulsante d'arresto in emergenza.
  - potenziometro 10 giri.
  - tachimetro digitale in giri/min.
  - selettore salda si/no.
  - selettore rotazione oraria/antioraria.
  - selettore velocità regolata/massima.

TWO BASE DC

- Motore DC con dinamo tachimetrica, controllato con azionamento ad anello chiuso, con velocità regolabile da 0,1 a 4 rpm
- Altre come ONE BASE.



TWO PLC

- Motore AC servoventilato, controllato da inverter vettoriale, velocità da 0,4 a 4 rpm.
- Armadio elettrico su supporto orientabile comprensivo di:
  - tachimetro digitale in giri/min.
  - pulsante d'arresto in emergenza con reset sul pannello dell'inverter.
  - potenziometro 10 giri.
  - pulsanti start / stop ciclo.
  - pulsanti rotazione oraria / antioraria.
  - selettore salda si/no.
  - selettore velocità regolata / massima.
  - selettore contropunta pneumatica on/off.
  - selettore porta-torcia pneumatico on/off.
  - impostazione digitale di sovrapposizione e ritardo partenza in secondi.

Ciclo di lavoro TWO PLC

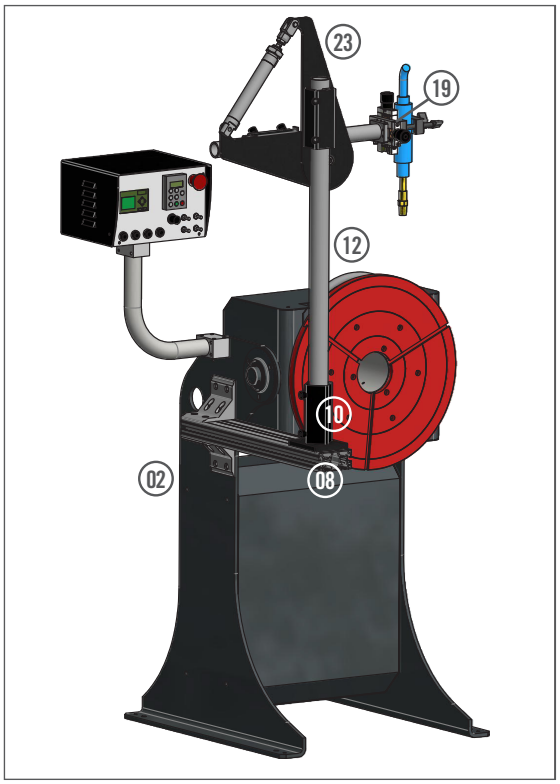
- contropunta avanti (a ½ suddetto selettore) [*]
- start ciclo (a richiesta: contropunta avanti dopo start ciclo) [*]
- torcia giù [*]
- innesco arco e ritardo partenza rotazione
- rotazione 360° + x° sovrapposizione
- estinzione arco
- torcia su [*]
- ritorno – x° alla posizione di partenza
- contropunta indietro (a ½ suddetto selettore) [*]

TWO PLC DC

- Motore DC con dinamo tachimetrica, controllato con azionamento ad anello chiuso, con velocità regolabile da 0,1 a 4 rpm
- Altre come ONE PLC

[*] Fasi di lavoro ovviamente omesse se la contropunta e/o il porta-torcia non sono installati

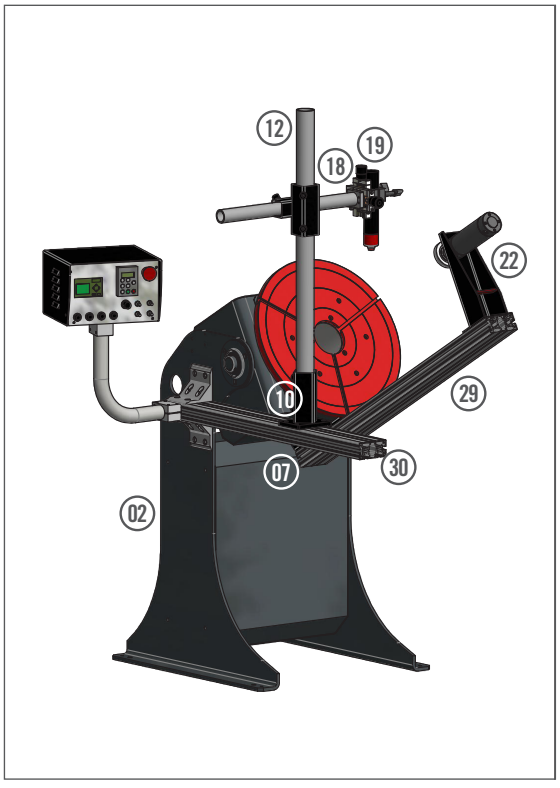
Esempi di configurazioni



TWO PLC con TWO ARM Pneumo

- La configurazione rappresentata include:
- Two PLC
- TWO ARM Pneumo braccio porta torcia con svincolo pneumatico

02	TWO PLC	Posizionatore 200Kg a tavola rotante ed inclinabile
08	ONE-2050	Traversino 500mm (Al 40x80x500mm) con angolari di fissaggio
10	ONE-2110	Base colonna verticale
12	ONE-3075	Colonna verticale 750mm
18	ONE-3040	Tubo orizzontale 400mm
19	SM 50/2 + PT	Portatorcia con slitte micrometriche ortogonali 50x50mm
23	ONE-TL-100	Braccio ARM PNEUMO inclinabile 30°

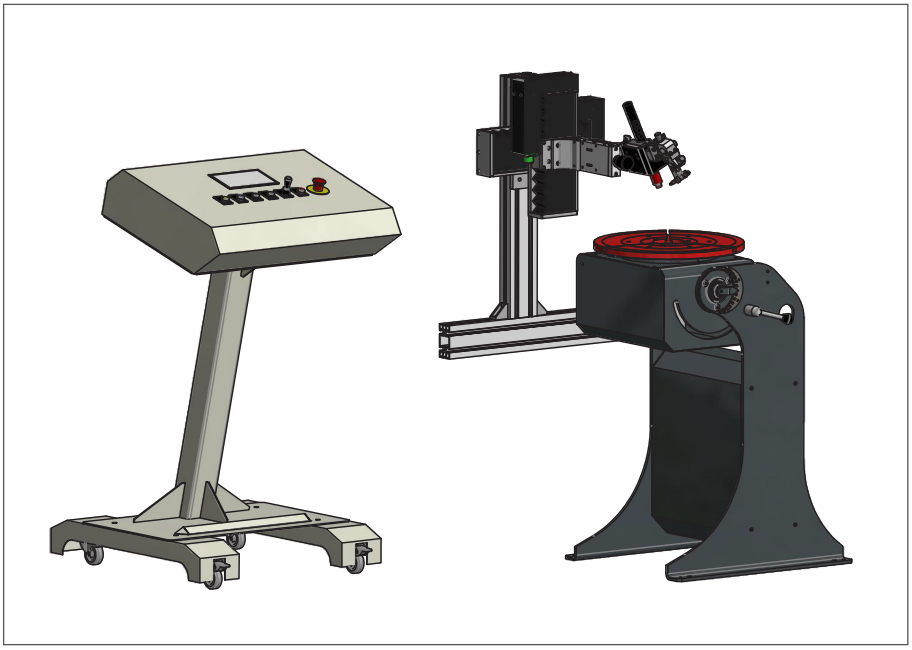


TWO PLC con TWO Swan e TWO ARM MAN

- La configurazione rappresentata include:
- TWO PLC
- TWO ARM MAN braccio porta torcia senza svincolo pneumatico
- TWO SWAN assieme contropunta

02	TWO PLC	Posizionatore 200Kg a tavola rotante inclinabile
07	ONE-033	Raccordo per rotaia pos. 29
10	ONE-2110	Base colonna verticale
12	ONE-3075	Colonna verticale 750mm
16	ONE-2054	Raccordo a croce per tubi Ø 40/35 mm con bloccaggi
18	ONE-3040	Tubo orizzontale 400mm
19	SM50/2 + PT	Portatorcia con slitte micrometriche ortogonali 50x50mm
22	TWO-TS-075S	Contropunta pneumatica corsa 75mm
29	TWO-2085	Rotaia 850mm (Al 40x80x850mm)
30	TWO-2075	Rotaia 750mm (Al 40x80x750mm)

Esempi di configurazione

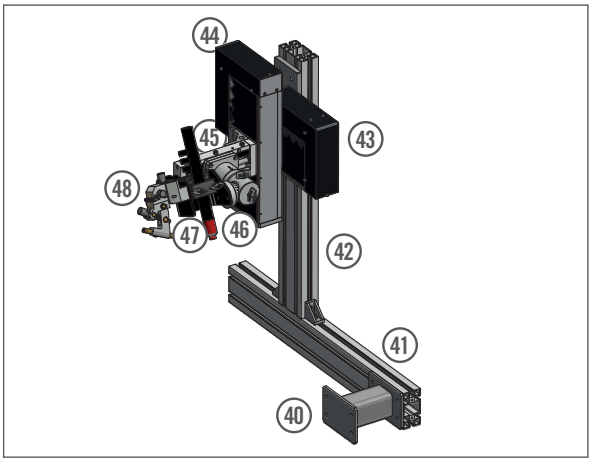


TWO con automazione completa per saldatura circolare in TIG filo freddo multipassata:

- PLC con Pannello tattile da 7”
- Slitta verticale per controllo AVC
- Slitta orizzontale per controllo Oscillazione
- Gestione da PLC del filo freddo
- PLC con richiamo JOB della saldatrice
- Possibilità di creare almeno 200 programmi di lavoro, per ogni programma impostazione del numero dei passi, per ogni passo impostazione di:
  - Ø del pezzo in mm
  - Ritardo rotazione
  - sormonto in mm
  - tensione arco in Volt
  - parametri di oscillazione: ampiezza, velocità, centro, pause sx-cx-dx
  - Job della saldatrice, con collegamento bus

In Opzione:

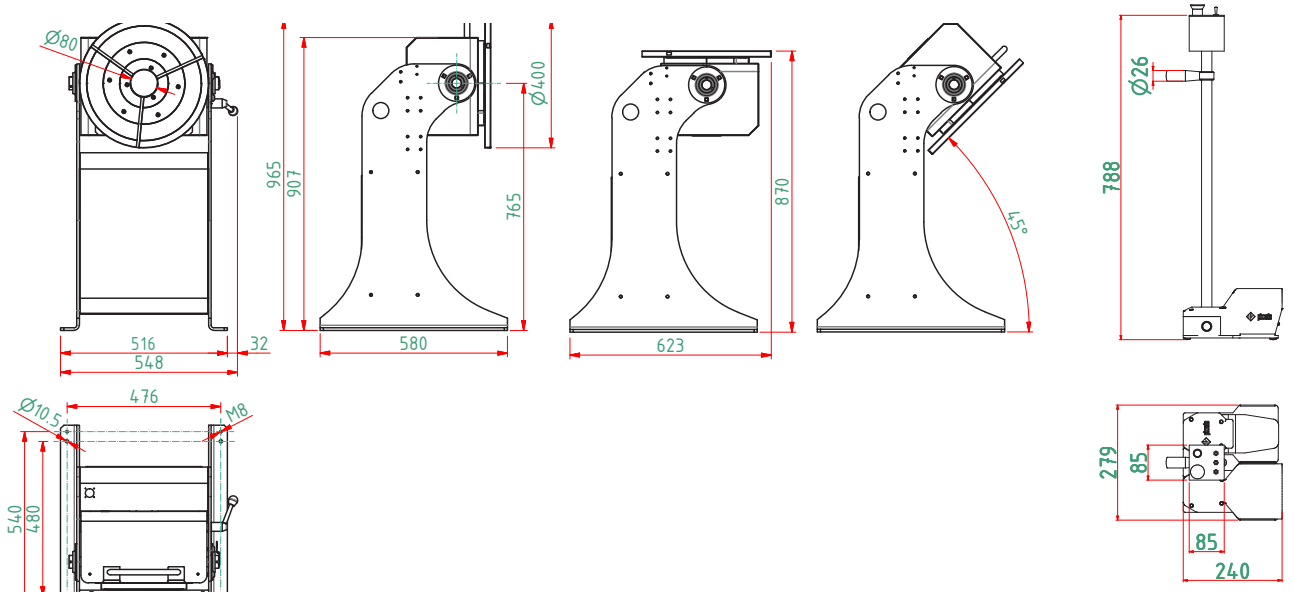
- collegamento via modem, per assistenza a distanza o update dei programmi
- Pacchetto industria 4.0: monitoraggio dei parametri di lavoro, programmazione off-line, OPC UA server per dialogo con sistema gestionale della produzione.

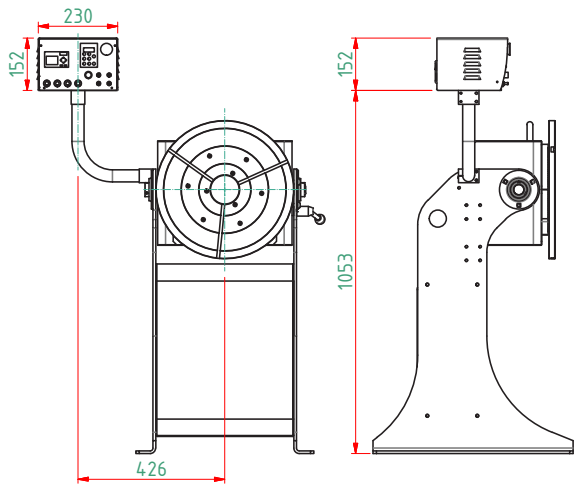


La configurazione include:

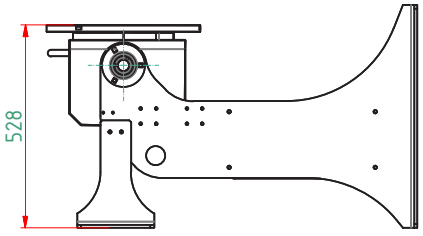
40 TWO-4040 Supporto
41 TWO-4070 Traversino 650mm (Al 45x90x700)
42 TWO-4065 Colonna 700mm (Al 45x90x700)
43 MM MINI180 Con funzione oscillatore
44 MM MINI180 Con funzione AVC
45 SM160 Slitta manuale SM MIDI160
46 TWIN Supporto a due assi
47 TWO-4041 Flangia
48 CEFF Guidafilo a 4 assi

Dimensioni

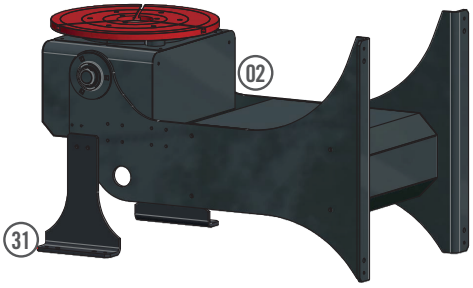




CONTROLLO	TWO BASE	TWO PLC
Alimentazione	230V 50Hz	230V 50Hz
Potenza installata	90 W	90W
Tachimetro giri/1'	SI	SI
EMG con reset	SI	SI
Selettore salda si/no	SI	SI
Selettore velocità max./reg.	SI	SI
Selettore avanti/indietro	SI	-
Pulsanti avanti/indietro	-	SI
Pedali start/stop	SI	-
Pulsanti start/stop	-	SI
Selettore contropunta on/off	-	SI
Selettore torcia giù/su	-	SI
Potenziometro 10 giri	SI	SI
Sovrapposizione	-	SI
Ritardo partenza//post gas	-	SI
Ciclo automatico	-	SI
Schermatura HF	SI	SI



Two a 90°:
31- TWO.022 Piede



Caratteristiche

ONE PLC	TWO BASE/PLC AC	TWO BASE/PLC DC
Portata	200 kg	200 kg
Momento flettente	30 kgm	30 kgm
Momento torcente	7 kgm	7 kgm
Inclinazione	manuale con leva di sblocco 0-135°	manuale con leva di sblocco 0-135°
Motore	AC da 90 W servoventilato 4 poli	DC con tachimetrica
Trasmissione	Riduttore a VSF con pignone su ralla dentata a sfere	Riduttore a VSF con pignone su ralla dentata a sfere
Velocità di rotazione	da 0,4 a 4 rpm - altro su richiesta	da 0,1 a 4 rpm - altro su richiesta
Tavola	Ø400, con foro passante Ø80 mm	Ø400, con foro passante Ø80 mm
Peso	100 kg + 5 kg Rollo1-CD	105 kg

TWO PLC con SWAN e ARM MAN

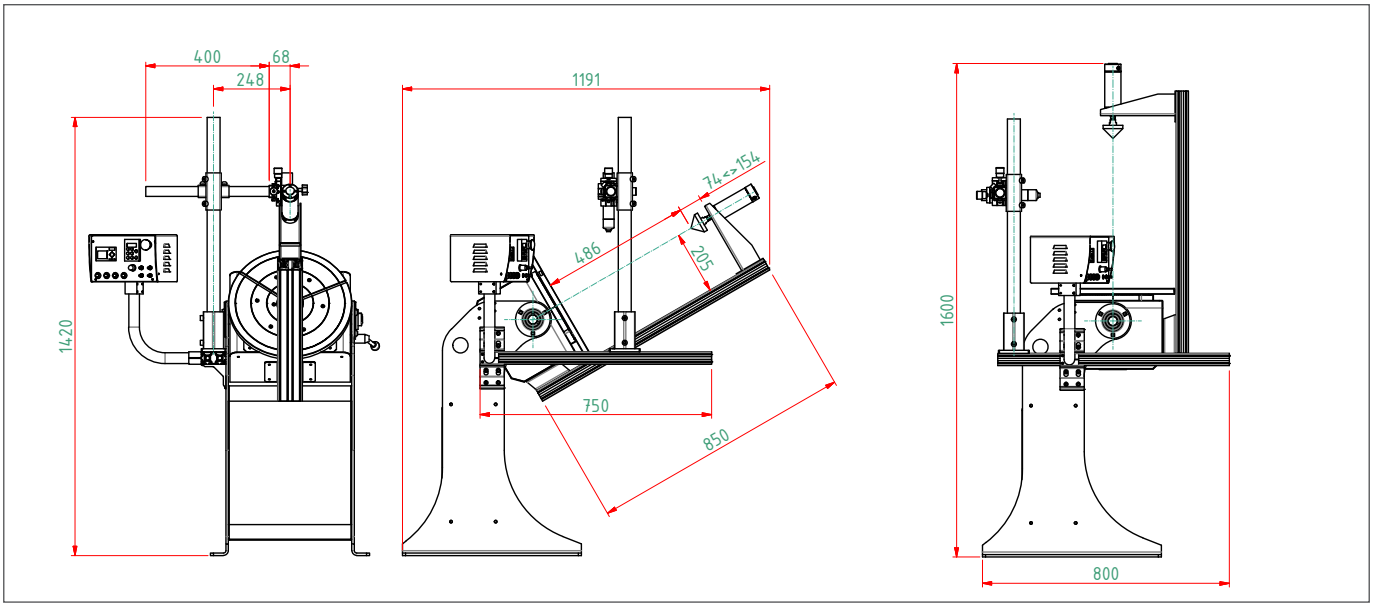


Photo gallery

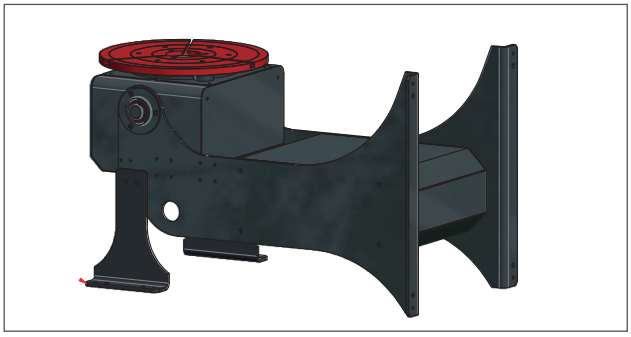






In versione speciale con tavola maggiorata a Ø650 mm e piedi di appoggio per portare la tavola ad una altezza da terra ridotta





NOTE

CARPANO EQUIPMENT welding automation | PASSERINI AUTOMATING WELDING SINCE 1962

CONDIZIONI GENERALI

1.MODALITÀ DELL'OBBLIGO DI FORNITURA

Le condizioni generali di vendita di cui appresso s'intendono sempre applicabili ad ogni ordine del compratore. Si ritiene perciò come non scritta qualsiasi clausola di fornitura contrastante con le presenti condizioni generali scritta dal compratore sui suoi ordini o su qualunque altro documento fatto pervenire al venditore. Il compratore deve inoltrare gli ordini al venditore in forma scritta. Il venditore si riserva la facoltà di accettare ordini telefonici e verbali. L'ordine si intende perfezionato quando perviene al compratore l'accettazione scritta dello stesso (conferma d'ordine) da parte del venditore o, in mancanza, automaticamente dopo 15 gg dal ricevimento dell'ordine da parte del venditore. Tutte le offerte e i prezzi sono indicativi e non impegnativi. Pertanto il venditore si considera vincolato esclusivamente da quanto espresso nelle sue conferme d'ordine.

2.TERMINI DI CONSEGNA

Le date di consegna indicate dal venditore nonché quelle riportate sugli ordini del compratore s'intendono indicative e non impegnative e sono subordinate alla fornitura puntuale da parte del compratore di tutte le specifiche, alle variazioni dovute alla disponibilità della merce presso i fornitori o a cause di forza maggiore: ritardi nelle consegne dovute a dette variazioni di disponibilità non sono imputabili al venditore, il quale non è tenuto al risarcimento di eventuali danni subiti dal compratore. Quali cause di forza maggiore sono da considerare anche gli incidenti (sul lavoro, malattie etc) ed ogni altra circostanza dalla quale può dipendere una totale o parziale riduzione di lavoro, nonché la mancanza di materie prime, difficoltà di trasporto etc. Il venditore si riserva altresì la facoltà di sospendere la consegna della merce qualora il compratore non abbia provveduto al saldo di fatture relative ad altre forniture i cui termini di pagamento siano scaduti.
La merce risulterà a tutti gli effetti consegnata al compratore nel momento in cui viene ritirata dal vettore o dal compratore stesso presso il magazzino del venditore.

3.PAGAMENTO E TERMINI DI PAGAMENTO

I pagamenti devono essere effettuati al domicilio del venditore e secondo le condizioni concordate.
In caso ritardo le somme dovute comporteranno di pieno diritto l'addebito di interessi sulla base del T.U.S. (tasso ufficiale di sconto) maggiorato di 5 punti. In caso di mancato pagamento il compratore è da considerarsi in mora senza necessità di alcuna intimazione da parte del venditore. La presenza di eventuali vizi e/o difetti nei prodotti non legittima il compratore a sospendere il pagamento delle fatture. Qualora il cliente dovesse sospendere e/o ritardare i pagamenti, il venditore potrà sospendere le forniture, salva la facoltà di considerare risolto di diritto il contratto e di richiedere i danni.

4.GARANZIA

CARPANO EQUIPMENT garantisce i prodotti realizzati per un periodo di 24 mesi dalla data di consegna, per un ciclo di lavoro di 8 ore giornaliere. La garanzia si intende franco stabilimento della CARPANO EQUIPMENT.
CARPANO EQUIPMENT garantisce le prestazioni dei propri prodotti in conformità alle istruzioni riportate sui relativi manuali. Per i prodotti su commessa la garanzia è inerente alle specifiche concordate con il cliente.

5.DECADIMENTO DELLA GARANZIA

Qualsiasi manomissione o intervento non autorizzato comporta il decadimento immediato della garanzia.

6.RESPONSABILITÀ PER DANNI

La responsabilità del venditore è limitata ai soli obblighi sopra riportati e resta perciò espressamente convenuto che il venditore non assume alcuna responsabilità per danni derivanti da qualsiasi causa connessa all'impiego e all'utilizzazione dei prodotti venduti.
CARPANO EQUIPMENT non è responsabile e non potranno pertanto essere addebitati per nessuna ragione i costi di:

- fermi macchina.
- danni diretti o indiretti dovuti al non funzionamento delle apparecchiature.
- ore di lavoro per sistemazione di eventuali problemi sulle apparecchiature.

7.RISERVA DI PROPRIETÀ

Fino ad avvenuto integrale pagamento di qualsiasi credito derivante da rapporto d'affari, compreso ogni credito accessorio e fino ad avvenuto pagamento degli effetti e degli assegni consegnati, la proprietà della merce resta riservata al venditore.

8.FORO COMPETENTE

E' stabilita la competenza esclusiva del foro di Bologna per ogni controversia relativa al presente contratto.

9.LEGGI APPLICABILI

La legge applicabile al presente contratto è da ritenersi quella italiana.

CARPANO EQUIPMENT Srl
via del Legatore,7 / 40138 Bologna - Italy
tel. +39 051 6053215 / fax +39 051 6053218
info@carpano.it

www.carpano.it

CARPANO EQUIPMENT

welding automation

CARPANO EQUIPMENT Srl
Via del Legatore, 7 / 40138 Bologna Italy
T. +39 051 6053215 / **F.** +39 051 6053218
e-mail: info@carpano.it

carpano.it