SALDATURA -- ELETTRODO SMAW -- ACCIAIO AL CARBONIO

1009

Resistenza	N/mm²	550
Limite Elastico	N/mm²	>420
Allungamento (5d)	%	26
Resilienza KV	J (-30ºC)	>47

Ø (mm)	L (mm)
2	350
2.5	350
3.2	350
4	450
5	450

Campo di impiego
Elettrodo basico a doppio rivestimento per unioni molto sollecitate su acciai al carbonio.

Applicazioni
Saldatura di telai per automezzi e macchine utensili, particolari di macchine per movimento terra ed attrezzature agricole. Riparazione e costruzione di carri ponte, tubazioni in pressione, ruote per catene, cilindri idraulici, etc.

Disponibilità magazzino: materiale a STOCK

Revisione 1 - 31/07/2017