OK 48.50



Elettrodo con rivestimento basico tipo H4R (basso assorbimento di umidit). Ottima saldabilit in tutte le posizioni ad eccezione del verticale discendente. L'OK 48.50 è un elettrodo indicato per costruzioni in acciaio al C - Mn di primaria qualit , apparecchi a pressione, grossi spessori, etc. Elettrodo omologato UNI/ISPESL in classe E44-E52.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.1 : E7018-1 H4R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5
Omologazioni	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DNV : 3Y H5 LR : 3Y H5 RINA : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11813

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	AC, DC+(-)
Idrogeno diffusibile	< 4.0 ml/100g
Tipo di lega	Carbon Manganese
Tipo di rivestimento	Basic covering
Min AC OCV	65 V

Propriet tensili tipiche			
Stato	**Resistenza allo snervamento**	**Resistenza alla trazione**	**Allungamento**
ISO			
Come saldato	500 MPa	570 MPa	28 %

Propriet prova Charpy con intaglio a V		
Stato	**Temperatura di prova**	**Valore tenacit**
ISO		
Come saldato	-40 °C	70 J

analisi tipica del deposito		
C	**Mn**	**Si**
0.07	1.09	0.49

Dati deposito					
Diametro	**Amp**	**Volt**	**Efficienza (%)**	**Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max**	**Tasso di deposito al 90% I max**
2.0 x 300 mm	55-90 A	22 V	65 %	45 sec	0.63 kg/h
2.5 x 300 mm	70-110 A	23 V	60 %	53 sec	0.8 kg/h
2.5 x 350 mm	70-110 A	22 V	63 %	63 sec	0.8 kg/h
3.2 x 450 mm	100-150 A	23 V	64 %	92 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450 mm	130-200 A	22 V	65 %	101 sec	1.6 kg/h
5.0 x 450 mm	160-260 A	22 V	68 %	109 sec	2.3 kg/h