OK 48.00



OK 48.00 è un elettrodo affidabile e versatile, a basso contenuto di idrogeno, idoneo per la saldatura di acciai al carbonio o basso legati. OK 48.00 è un elettrodo adatto all'esecuzione di saldature in tutte le posizioni, con un arco stabile e propriet meccaniche costanti. Garantisce la qualit di tutte le saldature da realizzare, dalle passate di fondo a quelle di completamento, indipendentemente dal tipo di applicazione, spessore del materiale base e condizioni di saldatura.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Omologazioni	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.12 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H5 PRS : 3Y H5 RINA : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00690

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+(-)
Idrogeno diffusibile	< 4.0 ml/100g
Tipo di lega	Carbon Manganese
Tipo di rivestimento	Basic covering

Propriet tensili tipiche			
Stato	**Resistenza allo snervamento**	**Resistenza alla trazione**	**Allungamento**
ISO			
Come saldato	475 MPa	565 MPa	29 %

Propriet prova Charpy con intaglio a V		
Stato	**Temperatura di prova**	**Valore tenacit**
AWS		
Come saldato	-30 °C	130 J
ISO		
Come saldato	-40 °C	115 J

analisi tipica del deposito		
C	**Mn**	**Si**
0.06	1.1	0.5

Dati deposito					
Diametro	**Amp**	**Volt**	**Efficienza (%)**	**Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max**	**Tasso di deposito al 90% I max**
1.6 x 300 mm	30-55 A	24 V	59 %	50 sec	0.38 kg/h
2.0 x 300 mm	55-90 A	22 V	65 %	45 sec	0.63 kg/h
2.5 x 350 mm	70-110 A	24 V	67 %	57 sec	0.96 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	23 V	70 %	68 sec	1.24 kg/h
3.2 x 450 mm	90-140 A	23 V	73 %	85 sec	1.33 kg/h

OK 48.00

Dati deposito					
Diametro	**Amp**	**Volt**	**Efficienza (%)**	**Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max**	**Tasso di deposito al 90% I max**
4.0 x 350 mm	120-190 A	24 V	70 %	75 sec	1.63 kg/h
4.0 x 450 mm	120-190 A	24 V	71 %	92 sec	1.76 kg/h
5.0 x 450 mm	190-260 A	24 V	75 %	99 sec	2.61 kg/h
6.0 x 450 mm	220-340 A	26 V	80 %	97 sec	3.88 kg/h
7.0 x 450 mm	280-410 A	27 V	79 %	104 sec	4.83 kg/h