# Ergus

## MET 400 CDI SYN EVO

DDD115.400.MTE.07




Versatile inverter digitale trifase, sinergico, elettrodo-MIG-TIG (lift-arc), per interventi che richiedono alta efficienza. Diametro max bobina MIG 300mm.

Versatile three-phase digital, synergic, inverter, MMA-MIG-TIG (with lift-arc ignition), suitable for high-efficiency tasks. Max. MIG spool diameter 300mm.

| PROCESSI / DUTY | | |
|---|---|---|
| Ciclo di lavoro MIG | MIG duty cycle | 400 A - 30% |
| Corrente al 100% | Output at 100% duty cycle | 230 A |
| Ciclo di lavoro elettrodo | Electrode duty cycle | 320 A - 40% |
| Corrente al 100% | Electrode output at 100% duty cycle | 230 A |
| Ciclo di lavoro TIG DC | TIG DC duty cycle | 320 A - 60% |
| Corrente al 100% | TIG DC output at 100% duty cycle | 260 A |
| **INVERTER** | | |
| Tensione di alimentazione | Main voltage | 3x400V -10% +15% 50/60 Hz |
| Tensione a vuoto MIG | MIG OCV | 85 V |
| Potenza nominale MIG 100% | MIG nominal power 100% | 7,65 KW |
| Tensione d'arco MIG | MIG arc voltage | 15,0-34,0 V |
| Peso (Kg) | Weight (Kg) | 24,5 |
| Tensione a vuoto elettrodo -TIG | STICK - TIG OCV | 85 V |
| Potenza nominale elettrodo 100% | Electrode nominal power 100% | 8,4 KW |
| Potenza Nominale TIG DC 100% | TIG DC Nominal Power 100% | 6,65 KW |
| Tensione d'arco elettrodo | Electrode arc voltage | 20,4-32,8V |
| Tensione d'arco TIG | TIG arc voltage | 10,4-22,8 V |
| Corrente max | Max current | 29 A |
| Fusibile di protezione | Protective fuses | Time lag 20 A ritardato/delayed |
| Fattore di potenza | Power factor | 0,85 |
| Grado di protezione | Degree of protection | IP 23 S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | F |
| Temperatura ambientale | Working temperature | -10° C +40°C |
| Dimensioni (mm) | Dimensions (mm) | 760x475x228 |

# Ergus





AC.KIT.RUO.01


AC.KIT.CAVI.35.50


AC.KIT.ELE.35.50 35 mm²


AC.KIT.TIG.26V4.50 mt 4
AC.KIT.TIG.26V8.50 mt 8


AC.KIT.MIG.36.3 mt 3
AC.KIT.MIG.450.3 mt 3


AC.KIT.MIG.500.4 mt4


AC.RID.02.30L


AC.RID.FL.30F


AC.MAS.ELMRG


MMCD00600


AC.RAF-400.03


AC.RAF-400.04


AC.CAR.SIN1

| FUNZIONI / FEATURES | | |
|---|---|---|
| Campo di regolazione MIG | MIG output range | 20-400 A |
| Tipo innesco MIG | MIG ignition type | 2/4 STEP |
| Soft-start MIG | Soft-start MIG | SI/YES |
| Max capacità di memoria | Program memory | 50 |
| Trainafilo a 4 rulli ingranati | 4 geared rollers wire feeder | SI/YES |
| Burn-back MIG | Burn-back MIG | SI/YES |
| Sinergia MIG | Synergic arc MIG | SI/YES |
| Spot MIG | Spot MIG | SI/YES |
| Campo di regolazione elettrodo | Electrode output range | 10-320 A |
| Campo di regolazione TIG DC | TIG DC output range | 10-320 A |
| Hot start | Hot start | Automatic |
| Arc force | Arc force | Automatic |
| Anti incollaggio | Anti-sticking | Automatic |
| Tipo innesco TIG DC | TIG DC arc ignition type | LIFT |
| Electronic choke | Electronic choke | Regolabile/Adjustable |
| Cambio polarità MIG | Polarity exchange MIG | SI/YES |

| FILO / WIRE Ø | | |
|---|---|---|
| Pieno (mm) | Metal (mm) | 0,6-a/to 1,2 |
| Al (mm) | Al (mm) | 1,0-1,2 |
| Animato (mm) | Flux core wire (mm) | 0,9 a/to 1,2 |
| Cu Si (mm) | Cu Si (mm) | 0,8-1,0 |
| Inox (mm) | SST (mm) | 0,6-a/to 1,2 |