Ergus

WIG 400 HF AC/DC CDI

DDD115.400.T-E.02



Inverter digitale di potenza, trifase, con innesco TIG DC e AC/DC ad alta frequenza. Gestione professionale dei parametri. Saldatura alluminio con TIG AC.

Powerful digital TIG three-phase inverter with AC and AC/DC High Frequency ignition. Professional use parameters' setting. Aluminum welding with TIG AC mode.

PROCESSI / DUTY		
Ciclo di lavoro TIG DC	TIG DC duty cycle	400 A - 35%
Corrente al 100%	TIG DC output at 100% duty cycle	290 A
Ciclo di lavoro TIG AC	TIG AC duty cycle	400 A - 35%
Corrente al 100%	TIG AC output at 100% duty cycle	290 A
Ciclo di lavoro elettrodo	Electrode duty cycle	350 A-60%
Corrente al 100%	Electrode output at 100% duty cycle	270 A

INVERTER		
Tensione di alimentazione	Main voltage	3 x 400V - 10% +15% 50/60 Hz
Tensione a vuoto	OCV	95 V
Potenza nominale TIG DC 100%	TIG DC nominal power 100%	7,8 KW
Potenza nominale TIG AC 100%	TIG AC nominal power 100%	7,8 KW
Tensione d'arco TIG	TIG arc voltage	10,2-26,0 V
Peso (Kg)	Weight (Kg)	20,5
Potenza nominale elettrodo 100%	Electrode nominal power 100%	10,5 KW
Tensione d'arco elettrodo	Electrode arc voltage	20,2-34 V
Corrente max	Max current	25 A
Fusibile di protezione	Protective fuses	Time lag 20 A ritardato/delayed
Fattore di potenza	Power factor	0,85
Grado di protezione	Degree of protection	IP 23 S
Classe d'isolamento	Insulation class	F
Temperatura ambiente	Working temperature	-10° C+40°C
Dimensioni (mm)	Dimensions (mm)	425x230x415

Ergus



FUNZIONI / FEATURES		
Regolazione TIG	TIG output range	5 - 400 A
Comando consenso TIG	TIG control	2/4T-STEP
Pre gas	Pre gas	0-30 sec
Post gas	Post gas	0-30 sec
Corrente di base	Base current	Regolabile/Adjustable
Corrente finale	End current	Min. : 100%
Tipo innesco TIG	Type of TIG arc ignition	HF/LIFT ARC
Regolazione tempo di salita	Slope up	0-20 sec
Regolazione tempo di discesa	Slope down	0-20 sec
Frequenza AC	AC frequency	10-250 Hz
Bilanciamento AC	AC balancing	30%-95%
Pulser	Pulser	SI/YES
Corrente massima della pulsazione	Maximum pulsing curent	5-400 A
Corrente minima della pulsazione	Minimum pulsing curent	5-400 A
Frequenza pulser DC	Pulser DC frequency	1-350 Hz
Frequenza pulser AC	Pulser AC frequency	Automatic
Bilanciamento pulser DC	Pulser DC balancing	10%-90%
Bilanciamento pulser AC	Pulser AC balancing	Automatic
Max capacità di memoria	Max programme storage	50 programmi/programme
Regolazione elettrodo	Electrode output range	5-350 A
Hot start	Hot start	Regolabile/Adjustable
Arc force	Arc force	0-100%
Anti incollaggio	Anti-sticking	Automatic



AC.KIT.CAVI.50.50



AC.KIT.ELE.50.50 50 mm²



AC.KIT.TIG.26.4.50 mt 4
AC.KIT.TIG.26.8.50 mt 8
AC.KIT.TIG.18.4.50 mt 4 H_2O
AC.KIT.TIG.18.8.50 mt 8 H_2O
AC.KIT.TIG.20.4.50 mt 4 H_2O
AC.KIT.TIG.20.8.50 mt 8 H_2O



AC.RID.MAN.01



AC.RID.02.30L



AC.RID.FL.30F



CO.ARG.19011



AC.MAS.ELMRG



MMCH00570



MMCH00560



MMCD00600



AC.CO.DI.5 mt 5



AC.CO.PE.8.01 mt8



AC.RAF-400.03



AC.RAF-400.04



AC.CAR.SIN1

TIG AC/DC