# WIG 250 HF CDI

DDD115.250.T-E.02



Inverter digitale di potenza, trifase, con innesco TIG ad alta frequenza e gestione professionale dei parametri.

Powerful digital TIG inverter, three-phase, with HF ignition and professional use parameters' setting.

| PROCESSI / DUTY | | |
|---|---|---|
| Ciclo di lavoro TIG DC | TIG DC duty cycle | 250 A - 70% |
| Corrente al 100% | TIG DC output at 100% duty cycle | 210 A |
| Ciclo di lavoro elettrodo | Electrode duty cycle | 250 A - 60% |
| Corrente al 100% | Electrode output at 100% duty cycle | 195 A |

| INVERTER | | |
|---|---|---|
| Tensione di alimentazione | Main voltage | 3 x 400V - 10% + 15% 50/60 Hz |
| Tensione a vuoto | OCV | 85 V |
| Potenza nominale TIG DC 100% | TIG DC nominal power 100% | 4,8 KW |
| Tensione d'arco TIG | TIG arc voltage | 10,2-20 V |
| Peso (Kg) | Weight (Kg) | 15,5 |
| Potenza nominale elettrodo 100% | Electrode nominal power 100% | 6,8 KW |
| Tensione d'arco elettrodo | Electrode arc voltage | 20,2-30,0 V |
| Corrente max | Max current | 16 A |
| Fusibile di protezione | Protective fuses | Time lag 16 A ritardato/delayed |
| Fattore di potenza | Power factor | 0,85 |
| Grado di protezione | Degree of protection | IP 23 S |
| Classe d'isolamento | Insulation class | F |
| Temperatura ambientale | Working temperature | -10° C+40°C |
| Dimensioni (mm) | Dimensions (mm) | 400x180x225 |



Ergus

| FUNZIONI / FEATURES | | |
|---|---|---|
| Campo di regolazione TIG DC | TIG DC output range | 5-250 A |
| Tipo innesco TIG DC | TIG DC arc ignition type | HF/LIFT ARC |
| Comando consenso TIG | TIG DC control | 2/4T-STEP |
| Corrente di base | Base current | Min. - 80% |
| Regolazione tempo di salita | Slope up | 0-20 sec |
| Regolazione tempo di discesa | Slope down | 0-20 sec |
| Regolazione ritardo gas | Post gas | 0-20 sec |
| Corrente finale | End current | Min. - 80% |
| Pulser | Pulser | SI/YES |
| Frequenza pulser | Pulser frequency | 1-400 Hz |
| Ciclo attivo pulser | Pulser duty cycle | 10-90% |
| Max capacità di memoria | Max programme storage | 18 programmi/programme |
| Bi-level | Bi-level | SI/YES |
| Campo di regolazione elettrodo | Electrode output range | 5-250 A |
| Hot start | Hot start | Automatic |
| Arc force | Arc force | Selezionabile/on-off option |
| Anti incollaggio | Anti-sticking | Automatic |



AC.KIT.CAVI.50.50



AC.KIT.ELE.50.50 50 mm²



AC.KIT.TIG.26.4.50 mt 4
AC.KIT.TIG.26.8.50 mt 8
AC.KIT.TIG.18.4.50 mt 4 $H_2O$
AC.KIT.TIG.18.8.50 mt 8 $H_2O$
AC.KIT.TIG.20.4.50 mt 4 $H_2O$
AC.KIT.TIG.20.8.50 mt 8 $H_2O$



AC.RID.MAN.01



AC.RID.02.30L



AC.RID.FL.30F



CO.ARG.19011



AC.MAS.ELMRG



MMCH00570



MMCH00560



MMCD00600