



Inverter digitale ad elettrodo e TIG con innesco lift-arc, ideale per lavori dentro e fuori officina.

Digital inverter MMA (electrode) and TIG (lift-arc ignition), ideal for workshop and outdoor works.

PROCESSI / DUTY

Ciclo di lavoro elettrodo	Electrode duty cycle	170 A -60%
Corrente al 100%	Electrode output at 100% duty cycle	135 A
Ciclo di lavoro TIG DC	TIG DC duty cycle	170 A-70%
Corrente al 100%	TIG DC output at 100% duty cycle	145 A

INVERTER

Tensione di alimentazione	Main voltage	230V +/- 10% 50/60 Hz
Tensione a vuoto	OCV	85 V
Potenza nominale elettrodo 100%	Electrode nominal power 100%	4,3 KW
Tensione d'arco elettrodo	Electrode arc voltage	20,2-26,8 V
Peso (Kg)	Weight (Kg)	8,3
Potenza nominale TIG DC 100%	TIG DC nominal power 100%	2,85 KW
Tensione d'arco TIG	TIG arc voltage	10,2-16,8 V
Corrente max	Max current	29 A
Fusibile di protezione	Protective fuses	Time lag 16A ritardato/delayed
Fattore di potenza	Power factor	0,85
Grado di protezione	Degree of protection	IP 23 S
Classe d'isolamento	Insulation class	F
Temperatura ambiente	Working temperature	-10° C+40°C
Dimensioni (mm)	Dimensions (mm)	285X180X220



FUNZIONI / FEATURES

Campo di regolazione elettrodo	Electrode output range	5-170 A
Hot start	Hot start	Automatic
Arc force	Arc force	Selezionabile/on-off option
Anti incollaggio	Anti-sticking	Automatic
Compatibile con il moto-generatore	Moto-generator friendly	SI/YES
Campo di regolazione TIG DC	TIG DC output range	5-170 A
Tipo innesco TIG DC	TIG DC arc ignition type	LIFT ARC
Pulser	Pulser	SI/YES
Frequenza pulser	Pulser frequency	3 OR 175 Hz
Ciclo attivo pulser	Pulser duty cycle	50%



AC.KIT.CAVI.25.50



AC.KIT.ELE.25.50 25 mm²

AC.KIT.TIG.17V4.50 mt 4
AC.KIT.TIG.17V8.50 mt 8
AC.KIT.TIG.26V4.50 mt 4
AC.KIT.TIG.26V8.50 mt 8

AC.RID.MAN.01



AC.RID.02.30L



AC.RID.FL.30F



CO.ARG.19011



MMCD00600